

# coracon® SK 12

Superkonzentrat für glykolhaltige Wärmeträgerfluids

## Produktinformation

### Allgemeine Eigenschaften

- **coracon® SK 12** ist ein hochkonzentrierter Inhibitor für Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel, wie Kühlsoleflüssigkeiten oder Flüssigkeiten in der Gebäudetechnik.
- Das Produkt kann mit allen Glykolarten wie Monoethylenglykol oder 1.2-Propandiol gemischt werden und enthält hochwirksame Korrosionsschutzadditive und Härtestabilisatoren sowie einen pH-Wert Puffer.
- **coracon® SK 12** schützt hervorragend Metalle wie Grauguss, Stahl, Kupfer und Aluminium vor Korrosion und verhindert Schichtbildungen und Ablagerungen.
- **coracon® SK 12** ist nitrit-, phosphat- und sekundär aminfrei, boratfrei, molybdatfrei und frei von 2-Ethylhexansäure
- Es ist mit Wasser und Glykol in jedem Verhältnis mischbar.
- Möglichkeit der Erhöhung der Reservealkalität mit unserem Puffer **coracon® SOL BUF**

### Besondere Produkteigenschaften/Merkmale

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, molybdatfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Farbe: klar, leicht gelblich
- Spezifisches Gewicht (bei T = 20 °C): 1,08 – 1,12 g/ml (DIN 51757)
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): ca. 8,5 (ASTM-D 1287)
- Löslichkeit in Wasser: vollständig
- Hartwasserstabilität: ja
- Kein Gefahrgut, Wassergefährdungsklasse: 1
- Lagerungsstabilität: Mindestens 12 Monate

### Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen

Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen.

### Dosierung

Eigene Kundenversuche notwendig.

# coracon® SK 12

## Superkonzentrat für glykolhaltige Wärmeträgerfluids

### Produktinformation

#### Umwelt und Sicherheit

Es sind die allgemein gültigen Schutzmaßnahmen für Chemikalien zu beachten. Weitere Angaben und Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

- Kein Gefahrgut
- Wassergefährdungsklasse: WGK 1
- Lagerklasse: 10 – 13

Das Produkt enthält keine CMR-Stoffe (cancerogen, mutagen, reprotoxisch) und keine der in der EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS = Restriction of Hazardous Substances), Artikel 4§1 aufgeführten Stoffe wie Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromiertes Biphenyl (PBB), polybromierter Diphenylether.

#### Abtragsraten in mg

Werkstoffe	Abtrag	Max. zulässiger Abtrag nach Norm
Aluminium	14,4	30
Kupfer	1,6	10
Messing	4,4	10
Grauguss	- 0,1	10
Stahl	0,3	10
Lot	11,1	30

Versuchsbedingungen nach ASTM D1384:  
ASTM-Coupons, Versuchstemperatur: 88°C, Dauer: 336 h,  
Sauerstoffeintrag, Anteil vom coracon® SK 12 im  
Konzentrat: 6,0 m-%

#### Gebindegrößen

Artikel-Nr.	VBM 422 331
Menge	1.000 kg
Gebinde	IBC-Container

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserconditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 07/2016