

coracon® WT 6N

Wärmeträgerflüssigkeit für die Gebäudetechnik

Produktinformation

Allgemeine Eigenschaften

coracon® WT 6 N ist ein umweltfreundliches und unschädliches Wärmeübertragungs- und Frostschutzmittel auf Monoethylenglykolbasis für geschlossene Kreisläufe.

- Hochwirksame Korrosionsschutzadditive und Härtestabilisatoren
- Einsetzbar in technischen Bereichen und für Kühlsoleanwendungen und Erdsondensysteme.
- Optimaler Korrosionsschutz aller im System verwendeter Metalle (auch Kupfer und Aluminium)
- Verhindert Schichtbildungen und Ablagerungen
- pH-Wert stabilisierend
- Positive ökologische und physiologische Beurteilung
- Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen
- Mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar, die Mindestkonzentration sollte größer 25 % sein
- kein Gefahrgut

Kennwerte

- Nitritfrei, phosphatfrei, sekundär aminfrei, boratfrei, zinkfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Farbe: klar, grün eingefärbt
- Frostschutzbasis: Monoethylenglykol
- Ökologie: biologisch abbaubar
- Spezifisches Gewicht: 1,11 g/ml (DIN 51757)
- pH-Wert (1:1 mit neutr. Wasser): 8,0 - 8,5 (ASTM-D 1287)
- LfK (1:1 mit VE-Wasser): 430 µS/cm
- RI / Brechungsindex: 1,4273
- Siedepunkt (°C): > 150 (ASTM-D 1120)
- Flammpunkt (°C): > 100 (ASTM-D 51758)
- Kein Gefahrgut, Wassergefährdungsklasse 1

Frostschutz	Wasser in Vol.-%	coracon® WT 6N in Vol.-%
- 15 °C	70	30
- 25°C	60	40
- 36°C	50	50

Das Produkt enthält keine CMR-Stoffe (cancerogen, mutagen, reprotoxisch) und keine der in der EG-Richtlinie 2011/65/EU (RoHS = Restriction of Hazardous Substances), Artikel 4§1 aufgeführten Stoffe wie Blei, Quecksilber, Cadmium, sechswertiges Chrom, polybromiertes Biphenyl (PBB), polybromierter Diphenylether.

coracon® WT 6N

Wärmeträgerflüssigkeit für die Gebäudetechnik

Produktinformation

Anwendungsempfehlung

- Anlagen-Voraussetzung: DIN-Norm 4757, Teil 1, geschlossenes System (kein Luftsauerstoff im System).
- Optimale Einsatztemperatur: - 30 °C bis 100 °C.
- Nachfüllen bei Flüssigkeitsverlust nur mit **coracon® WT 6N** oder deren Verdünnungen

Korrosions- und Abtragsraten

Werkstoff	coracon® WT 6N	Reines Leitungswasser
Kupfer	- 0,7	- 1,0
Messing	-1,0	- 7,6
Stahl	0,0	- 76
Weichlot	- 0,4	- 11
Grauguss	0,2	- 192
Aluminium	0,5	- 32

Korrosionsprüfung modifiziert nach ASTM D 1384 (336 h, 88 °C, Sauerstoffeintrag 6l/h).

Überprüfung

Die Korrosionsschutzeigenschaften der Flüssigkeit kann festgestellt werden, indem der pH-Wert gemessen wird. Der pH-Wert sollte > 7,5 sein und kann mit entsprechenden Diagnose-Teststreifen (Art-Nr. 492 122) ermittelt werden. Bei zu niedrigem pH-Wert muss die komplette Flüssigkeit ersetzt werden.

Gebindegrößen

Artikel-Nr.	421 993	421 994	421 992	421 991
Menge	30 kg	66 kg	222 kg	1.110 kg
Gebinde	Kunststoffkanister	Kunststoffkanister	Fass	IBC-Container

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.

Stand: 01/2017