

# coracon® HE 6+

## Heizungsschutzkonzentrat

### Produktinformation

#### Allgemeine Eigenschaften

coracon® HE 6+ ist ein umweltfreundliches Heizungsschutzkonzentrat, das vorwiegend in Warmwasserheizungsanlagen, Fußbodenheizungen oder Solaranlagen zur Korrosionsvermeidung und pH-Wert Stabilisierung eingesetzt wird. Das Produkt ist komplett frei von Molybdän und bietet aufgrund der eingesetzten OAT-Inhibitoren einen optimalen Korrosionsschutz aller im System verwendeter Metalle wie Stahl, Kupfer, Messing oder Alu. Das Produkt ist hartwasserstabil bis zu einer Gesamthärte von 20°dH.

coracon® HE 6+ verhindert Schlamm- und Schmutzbildung, verbessert die Wärmeübertragung und stabilisiert den pH-Wert.

Dichtungsmaterialien werden weder vom Konzentrat noch von dessen Verdünnungen angegriffen. coracon® HE 6+ ist mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar.

#### Besondere Produkteigenschaften/Merkmale

- Nitritfrei, sekundär-aminfrei, boratfrei, molybdänfrei, frei von 2-Ethylhexansäure
- Korrosionsschutz auf OAT-Basis (Organic Acid Type)
- Biologisch abbaubar
- pH-Wert stabilisierende Eigenschaften
- leicht dispergierende Eigenschaften
- Farbe:
- Spezifisches Gewicht:
- pH-Wert (bei 0,5%-iger Einsatzkonzentration)
- Elektr. Leitfähigkeit: (bei 0,5%-iger Einsatzkonzentration) in VE-Wasser
- Kein Gefahrgut, kein Gefahrstoff
- Wassergefährdungsklasse: WGK 1



klar  
1,1 g/ml (DIN 51757)  
8,3±0,15 (ASTM-D 1287)

ca. 600 µS/cm

#### Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen

coracon® HE 6+ greift die im Heizungsbau üblichen verwendeten Dichtungen nicht an.

#### Wasser- und Systemanforderungen

- Demineralisiertes Wasser (VE-Wasser), enthärtetes Wasser oder Stadtwasser mit einer Härte < 20°dH
- Das System muss frei von Verunreinigungen und anderen Flüssigkeiten sein (ggf. Spülung mit Wasser)
- Es sollten sich auf den Metalloberflächen keine Ablagerungen befinden.

# coracon® HE 6+

## Heizungsschutzkonzentrat

### Produktinformation

#### Anwendungsempfehlung

- Die Anlagen müssen der DIN-Norm 4757, Teil 1 entsprechen und als geschlossene Systeme ausgeführt sein, da sich kein Luftsauerstoff im System befinden sollte.
- Dosierung: 0,4 Vol.% - 0,5 Vol%
- Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen 10 °C und 90 °C.

#### Umwelt und Sicherheit

Beim Umgang sind die allgemeingültigen Schutzmaßnahmen für Chemikalien zu beachten. Weitere Angaben und Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt aufgeführt.

#### Analytik

Die Einsatzkonzentration kann durch unseren coracon® Testsatz HE 6+ bestimmt werden. (Artikel-Nr. VBM 422 138)

#### Gebindegrößen

Artikel-Nr.	VBM422081	VBM422082	VBM422083	VBM422084	VBM422085
Menge	1 l	5 l	10 l	20 l	1000 kg
Gebinde	Kunststoffflasche	Kunststoffkanister	Kunststoffkanister	Kunststoffkanister	IBC

Dieses technische Merkblatt kann nur unverbindlich informieren. Die Hinweise oder Angaben entsprechen unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen und sind nicht im Sinne von zugesicherten Eigenschaften aufzufassen. Die Anwendung der Produkte ist immer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abzustimmen. Insbesondere kann eine Haftung für Schäden durch Materialunverträglichkeiten nicht übernommen werden, es sei denn, eine Materialverträglichkeit wird vorher ausdrücklich zugesichert. Chemikalien (namentlich solche mit Anteilen organischer Stoffe) sind in der Regel nur begrenzt lagerfähig. Produktveränderungen (z.B. Farbänderung, geringe Ausfällungen oder u. U. geringe Wirkstoffverluste) je nach Lagerzeit und Lagerbedingung stellen daher keinen Mangel dar. Bitte beachten Sie jeweils die zusätzlichen Lagerhinweise. Darüber hinaus sind Schwankungen in den Produkteigenschaften bei Chemikalien und den daraus hergestellten Zubereitungen grundsätzlich unvermeidlich. Alle physikalischen oder chemischen Daten sind daher als Mittelwerte aufzufassen. Für die Beantwortung Ihrer Fragen zur Wasserkonditionierung steht Ihnen unsere anwendungstechnische Beratung zur Verfügung.